



Anlage zum Berufsausbildungsvertrag

Sachliche und zeitliche Gliederung der Berufsausbildung

(Bitte bei Vertragsregistrierung 2fach beifügen)

Ausbildungsbetrieb:

Verantwortlicher Ausbilder:

Auszubildender:

Ausbildungsberuf:

Glasapparatebauer/Glasapparatebauerin

(Ausbildungsordnung vom 21. Dezember 1983)

Änderungen des Zeitumfanges und des Zeitablaufes aus betrieblich oder schulisch bedingten Gründen oder aus Gründen in der Person des Auszubildenden bleiben vorbehalten.

Auszubildender:

Unterschrift

Gesetzlicher Vertreter
des Auszubildenden:

Unterschrift

Datum

Firmenstempel, Unterschrift

[illegible]

Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	zu vermitteln im Ausbildungshalbjahr					
			1	2	3	4	5	6
1	2	3	4					
5	Kenntnisse des Ausbildungsbetriebes einschließlich seiner Organisation (§ 4 Nr. 5)	a) die Art des Ausbildungsbetriebes, insbesondere Branche, Betriebs- und Rechtsform, beschreiben b) die Abwicklung eines Auftrages beschreiben und seinen Ablauf mit den einzelnen Schritten und den hierzu erforderlichen Daten, Maschinen, Werkzeugen und Vorrichtungen erklären c) die Auftragsbegleitpapiere nennen und ihren Zweck erläutern	X					
				X				
				X				
6	Kenntnisse des Glases und anderer Werkstoffe im Glasapparatebau (§ 4 Nr. 6)	a) die Einteilung des Glases nach seiner chemischen Zusammensetzung, seiner Art und Verwendung nennen b) die Verwendung sonstiger Werkstoffe in der Glasapparateherstellung, insbesondere Kunststoffe, Metalle und Glaskeramik, erläutern	X					X
7	Heißverformen des Glases (§ 4 Nr. 7)							
7.1	Trennen, Zusammensetzen, Ansetzen und Biegen (§ 4 Nr. 7 Buchstabe a)	a) Glasrohre und Hohlglaskörper bis zu 100 mm Durchmesser mechanisch trennen und thermisch sprengen b) Glasrohre gleichen und unterschiedlichen Durchmessers zentrisch zusammensetzen c) Glasrohre bis zu 20 mm Durchmesser seitlich in unterschiedlichen Winkeln mit Glaskörpern zusammensetzen d) Kapillarrohre ab 1 mm Innendurchmesser zentrisch und seitlich zusammensetzen e) Hahn- und Schliffhülsen bis NS 24 unter Verwendung von Glasrohren doppelseitig an Glaskörper ansetzen f) Dampf- und Druckausgleichsrohre an Glaskörper ansetzen g) Glasrohre biegen mit einem Durchmesser aa) bis zu 10 mm bb) bis zu 15 mm cc) bis zu 25 mm h) Glasrohre bis 10 mm Durchmesser von Hand auf Dorn wendeln	X	X				
			X					
				X				
					X			
						X		
						X		
						X		
			X					
				X				
					X			
								X
7.2	Auf- und Einblasen (§ 4 Nr. 7 Buchstabe b)	a) an Glasrohren Spitzen ziehen, Glasrohre verengen und zentrieren sowie Böden mit einem Durchmesser bis zu 30 mm anfertigen	X					

Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	zu vermitteln im Ausbildungshalbjahr					
			1	2	3	4	5	6
1	2	3	4					
		b) Kugeln aufblasen aa) mit einem Durchmesser bis zu 30 mm bb) mit einem Durchmesser bis zu 70 mm cc) als Kugelleiste mit 4 bis 10 Kugeln c) Glaskörper in eine Form einblasen	X	X	X	X		
7.3	Auftreiben und Bördeln (§ 4 Nr. 7 Buchstabe c)	a) Ränder bördeln b) Kegelhülsen auftreiben aa) bis NS 19 bb) bis NS 29 cc) bis NS 45 c) Hahnhülsen mit einem Durchmesser bis NS 21,5 auftreiben d) Hahnansätze an Rohren bis 13 mm Durchmesser anfertigen	X		X	X	X	
7.4	Einschmelzen (§ 4 Nr. 7 Buchstabe d)	a) in Glasrohre bis 80 mm Durchmesser einschmelzen: aa) Spitzen und Rohre ein- und doppelseitig bb) Glasfritten von 10 bis 40 mm Durchmesser cc) Metalle unter Berücksichtigung der Ausdehnungskoeffizienten b) Spitzen und Rohre in Kugeln bis 70 mm Durchmesser einschmelzen c) selbsttätigen Nullpunkt an Glasapparaten einstellen		X			X	X
7.5	Herstellen von Glasapparaten (§ 4 Nr. 7 Buchstabe e)	a) Spannungen im Glas mit dem optischen Spannungsprüfer kontrollieren b) Glas verschiedener Ausdehnungskoeffizienten vorwärmen und thermische Spannungen im Glas unter Beachtung der hierzu notwendigen Temperaturbereiche beseitigen c) Gaswasch- und Spritzflaschen herstellen d) Stutzeroufsätze herstellen e) Tropf- und Scheidetrichter bis zu 250 ml Inhalt herstellen f) Liebig- und Kugelkühler herstellen g) Dimrothkühler herstellen h) Kegelkerne herstellen i) Einweghähne mit Hohlküken bis zu NS 21,5 herstellen k) Seitenhähne bis 19 mm Durchmesser an Kolben bis 1 Liter Inhalt ansetzen l) Titrierapparate zusammensetzen m) Auslauföffnungen mit Wolframnadeln justieren	X	X	X	X	X	X

Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	zu vermitteln im Ausbildungshalbjahr					
			1	2	3	4	5	6
1	2	3	4					
8	Umgehen mit Vakuumanlagen (§ 4 Nr. 8)	a) Aufbau und Funktion einer Vakuumanlage erklären und die entsprechenden Sicherheits- vorschriften nennen b) Glasapparate evakuieren						X X
9	Messen und Prüfen von Halb- und Fertig- erzeugnissen (§ 4 Nr. 9)	a) Aufbau, Funktion und Anwendung der üblichen Meß- und Prüfmittel beschreiben b) mit Maßstab, Schieblehre, Mikrometer, Taster, festen Lehren und Meßkeil messen c) Glasapparate den Anweisungen entsprechend, insbesondere auf Maß, Form, Volumen und Lage, prüfen d) Fehler an Halberzeugnissen und ihre Ursachen nennen sowie ihre Auswirkungen auf die Ver- arbeitung erklären		X X				X X